



# CONVEX BASIC



## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ДЛЯ СВАРКИ МИГ/МАГ, ММА И ТИГ

Многофункциональные аппараты серии CONVEX BASIC с инверторной технологией и цифровым управлением относятся к аппаратам последнего поколения. Инновационные, технологически передовые, прочные и простые в использовании аппараты обеспечивают высококачественную сварку МИГ/МАГ, ММА и ТИГ с режимом подъема дуги "Lift" и представляют собой лучшее решение множества задач в любой области промышленности, где требуются точность и стабильность достигнутых результатов.

Аппараты CONVEX BASIC идеальный выбор для тех, кто ищет инновационное, современное, и, в тоже время, простое в эксплуатации оборудование, которое по регулировке параметров больше соответствует традиционным источникам питания. Аппараты CONVEX BASIC 400 и 500 оснащены отдельным подающим механизмом, а в аппарат CONVEX BASIC 320 подающий механизм встроен.

### ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ АППАРАТ CONVEX BASIC?

► Отличное качество сварки

- Процесс сварки всегда под контролем благодаря цифровой регулировке всех параметров
- Многофункциональное оборудование с исключительными сварочными характеристиками для сварки МИГ/МАГ, ММА и ТИГ
- Отличное зажигание дуги, всегда точное и с высоким КПД
- Удобная и простая в использовании функция выбора и вызова параметров и сварочных программ
- Возможность сохранения индивидуальных сварочных параметров (до 99 программ)
- Возможность предустановки сварочных параметров
- Предварительный и заключительный контроль заварки кратера
- Контроль и стабильность сварочных параметров
- Низкое энергопотребление
- Функция оптимизации энергосбережения «ENERGY SAVING» запускает мотор вентилятора источника только при необходимости
- Автоматическая компенсация колебаний напряжения сети +20% -20%



- ▶ Металлический корпус с ударопрочной пластиковой лицевой панелью
- ▶ Панель управления с защитным экраном
- ▶ Наклонная лицевая панель управления с хорошим углом обзора, удобная для чтения и регулировки параметров
- ▶ Класс защиты IP 23 и защита электронных компонентов от попадания пыли, благодаря инновационной принудительной системе охлаждения источника «туннельный эффект», позволяют использовать аппарат в жестких производственных условиях



#### ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

- ▶ Цифровая регулировка всех сварочных параметров
- ▶ Цифровой вольтметр и амперметр с функцией запоминания последнего значения параметров и предустановкой сварочного тока
- ▶ Наличие цифрового дисплея с возможностью установки и чтения сварочных параметров
- ▶ Кнопка выбора: Ток • Скорость подачи проволоки
- ▶ Кнопка выбора: Напряжение • Электронная индуктивность
- ▶ Выбор сварочного процесса:
  - МИГ/МАГ
  - ММА
  - ТИГ DC (постоянный ток)
  - ПРОГРАММА
- ▶ Выбор цикла сварки:
  - 2Т/4Т тактный
  - “Первоначальный & Заварка кратера”
  - Время нарастания сварочного тока
  - Время спада сварочного тока
- ▶ Напряжение дуги и регулировка электронной индуктивности
- ▶ Продувка газа и диаметр проволоки
- ▶ Специальная функциональная кнопка



#### СВАРКА ММА

- ▶ Регулируемый горячий старт для улучшения зажигания дуги со сложными электродами
- ▶ Регулируемый режим форсирования дуги для выбора лучших сварочных дуговых динамических характеристик
- ▶ Функция «антистик» против залипания электрода

#### СВАРКА ТИГ

- ▶ Сварка ТИГ постоянным током при использовании режима подъема дуги “Lift” для минимизации включений вольфрама в металл сварного шва.





Аппараты CONVEX BASIC 400 и 500 могут использоваться с соединительными кабелями длиной до 50 м, при этом управление параметрами производится напрямую с подающего механизма

#### МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ HS 5

- ▶ Регулировка скорости подачи проволоки
- ▶ Регулировка сварочного напряжения
- ▶ Продувка газа и диаметр проволоки



- ▶ Профессиональный механизм подачи проволоки с 4мя роликами большого диаметра для точной и непрерывной подачи проволоки
- ▶ Кнопка калибровки для получения наиболее правильного натяжения проволоки, которое остается без изменений даже после открытия и закрывания механизма вручную
- ▶ Ролики с двумя канавками, легкозаменяемые без использования инструментов
- ▶ Большое внутреннее пространство для размещения катушки с проволокой (до Ø 300мм)

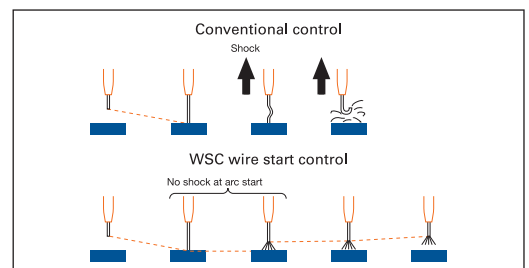


#### ПРОЧНЫЕ ПОДАЮЩИЕ МЕХАНИЗМЫ SHS И МИНИ SHS

Эти подающие механизмы в прочном полипропиленовом корпусе являются идеальным решением для работ в тяжелых условиях окружающей среды. Блоки SHS используются как с твердой, так и с порошковой проволокой, работают с катушками до Ø 300 мм. Еще более компактный блок SHS mini работает с катушками диаметром до 200 мм. Дополнительная информация о Вольтметрах/Амперметрах предоставляется по запросу.

#### WSC – КОНТРОЛЬ СТАРТА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Новое устройство контроля зажигания дуги предотвращает возможное прилипание проволоки к заготовке или соплу горелки, обеспечивая тем самым быстрое и точное зажигание дуги.



#### ФУНКЦИЯ BURN BACK ДОЖИГАНИЯ ПРОВОЛОКИ ПОСЛЕ СВАРКИ

В конце каждой сварки, при любых условиях и с любым материалом, система цифрового управления обеспечивает качественный обрез проволоки, таким образом не допуская формирования так называемого «шарика на проволоке» для улучшения повторного зажигания дуги.



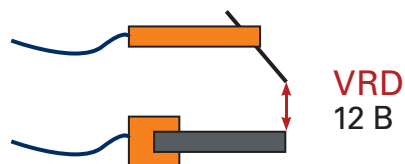
#### НАВСТРЕЧУ БУДУЩЕМУ

Аппараты CONVEX BASIC эволюционируют вместе с развивающимися технологиями: техническое оснащение и ПО разработаны с возможностью последующего обновления.



## VRD – УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПЯЖЕНИЯ

VRD уменьшает напряжение холостого хода до 12 В и обеспечивает дополнительную безопасность оператора обеспечивая дополнительную безопасность при работе в жестких условиях окружающей среды.



## АКСЕССУАРЫ

- Тележка с возможностью установки блока водяного охлаждения и газового баллона
- Подающий механизм с комплектом роликов
- Пульт дистанционного управления RC 176
- Блок водяного охлаждения HR 30
- Автотрансформатор
- Тележка для установки блока водяного охлаждения подходит для 2-х газовых баллонов и/или автотрансформатора



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		CONVEX BASIC			
		320	330	400	500
Трехфазное питание 50/60 Гц	В +20% -20%	400	400	400	400
Потребляемая мощность @ I <sub>2</sub> Макс.	kVA	14,3	18,8	18,6	25,6
Предохранитель (при 60% ПВ)	A	20	25	25	35
Коэффициент мощности / cos φ		0,86/0,99	0,86/0,99	0,90/0,99	0,94/0,99
Максимальный КПД		0,85	0,82	0,88	0,89
Напряжение холостого хода	В	63	63	70	70
Область регулировки	A	10 - 320	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Ток при ПВ (40°C)	A 100%	240	280	310	380
	A 60%	270	300	370	460
	A X%	320 (40%)	330 (40%)	400 (50%)	500 (50%)
Диаметр сварочной проволоки	Ø мм	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 2,0
Стандарты		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
		<b>S</b>			
Класс защиты	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Класс изоляции		H	H	H	H
Размеры	↗ мм	660	660	660	660
	→ мм	290	290	290	290
	↑ мм	515	515	515	515
Вес	кг	39	35	39	43

Источники с другим входным напряжением поставляются по запросу.  
Сварочные источники предназначены для использования в условиях промышленного производства. Электромагнитная совместимость EMC (Международный специальный комитет по радиопомехам CISPR 11): класс А

