



# TREO 1800 SYNERGIC



## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ МИГ/МАГ, ММА И ТИГ

Широкая универсальность и мобильность являются основными преимуществами однофазных многофункциональных синергетических сварочных аппаратов TREO 1800 Synergic.

Аппараты TREO 1800 Synergic разработаны на базе последнего поколения IGBT транзисторов и позволяют осуществлять МИГ/МАГ сварку высочайшего качества для всех материалов, с возможностью сохранения до 99 программ, а также сварку неплавящимся электродом с контактным возбуждением дуги (режим подъема дуги «Lift») и ручную сварку покрытым плавящимся электродом.

Инновационные, универсальные, легкие, переносные и удобные TREO 1800 Synergic, благодаря высокотехнологической концепции, являются абсолютно уникальными для любого рода полевых работ и сварки в цеху, кузовных работ, сварочных работ в сельском хозяйстве и не сложных производственных работ.

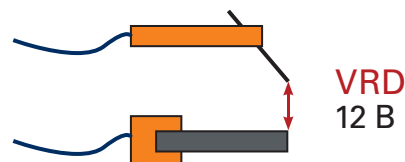


- ▶ Многофункциональный источник питания с оптимальными сварочными характеристиками для сварки МИГ/МАГ, ММА и ТИГ
- ▶ Цифровое управление всеми сварочными параметрами с предустановленной синергетической кривой в соответствии с используемым материалом, газом и диаметром проволоки
- ▶ Возможность сохранения до 99 собственных сварочных программ
- ▶ Удобная и простая в использовании функция выбора и вызова параметров и сварочных программ (JOBS)
- ▶ Встроенная функция смены полярности для подачи проволоки с газом и без газа
- ▶ Центральный евроразъем для подключения горелки
- ▶ Металлический корпус и лицевая панель с ударопрочным волокном
- ▶ Панель управления защищена от случайных повреждений
- ▶ Класс защиты IP 23 и электронные компоненты, защищенные от попадания пыли, благодаря инновационной принудительной системе охлаждения источника «туннельный эффект», позволяют использовать аппарат в жестких производственных условиях
- ▶ Профессиональный 2-роликовый подающий механизм для точной и непрерывной подачи проволоки
- ▶ Ролики с двумя канавками, легкозаменяемые без использования инструментов
- ▶ Большое внутреннее пространство для размещения катушки с проволокой (до Ø 200мм)
- ▶ Возможность установки катушки Ø 300 мм благодаря дополнительному комплекту Retrofit Kit.



### VRD – УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ

VRD уменьшает напряжение холостого хода до 12 В и обеспечивает дополнительную безопасность оператора при работе в жестких условиях окружающей среды.





### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- ▶ Цифровая регулировка всех сварочных параметров
- ▶ Цифровой Вольтметр и Амперметр с функцией сохранения последнего используемого параметра
- ▶ Цифровой дисплей для предустановки и чтения как устанавливаемых сварочных параметров, так и синергетических программ
- ▶ Кнопка выбора: Ток, Скорость подачи проволоки, Толщина, Программа
- ▶ Кнопка выбора: Длина дуги, Напряжение, Электронная индуктивность
- ▶ Выбор сварочного процесса: • МИГ/МАГ Синергетика • МИГ/МАГ Ручной • ММА • ТИГ DC (постоянный ток) • Сварочная программа
- ▶ Выбор режима сварки: • 2Т/4Т • “Первоначальный & Заварка кратера” • Время нарастания сварочного тока • Время спада сварочного тока
- ▶ Предварительный и заключительный контроль процесса заварки кратера
- ▶ Продувка газом и диаметр проволоки
- ▶ Специальная функциональная кнопка

### СВАРКА ММА

- ▶ Регулируемый горячий старт для улучшения зажигания дуги с использованием сложных электродов
- ▶ Регулируемый режим форсирования дуги для выбора лучших сварочных дуговых динамических характеристик
- ▶ Функция «антистик» против залипания электрода

### СВАРКА ТИГ

- ▶ Сварка ТИГ постоянным током при использовании режима подъема дуги “Lift” для минимизации включений вольфрама в металл сварного шва.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	TREO 1800 SYNERGIC			
		МИГ/МАГ	ТИГ	ММА
Однофазное питание 50/60 Гц	V $\begin{matrix} +15\% \\ -15\% \end{matrix}$		230	
Потребляемая мощность @ I <sub>2</sub> Макс.	kVA	7,8	5,9	7,4
Предохранитель (при 60% ПВ)	A	16	16	16
Коэффициент мощности / cos φ		0,68/0,99	0,67/0,99	0,68/0,99
Максимальный КПД		0,79	0,77	0,81
Напряжение холостого хода	V	59	59	59
Область регулировки	A	10 - 175	5 - 175	10 - 150
Ток при ПВ (40°C)	A 100%	100	100	90
	A 60%	115	115	110
	A X%	175 (20%)	175 (20%)	150 (25%)
Диаметр сварочной проволоки	∅ мм	0,6 - 1,0	---	---
Диаметр катушки	∅ мм	200 max (300 opt.)	---	---
Стандарты		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10		
Класс защиты	IP		[S]	
Класс изоляции			H	
Размеры	↗ мм		500	
	→ мм		220	
	↑ мм		425	
Вес	кг		16	



### АКСЕССУАРЫ

- Комплект оборудования для модернизации Retrofit Kit для использования катушек диаметром до 300мм
- Тележка для установки баллона с газом

Источники с другим входным напряжением поставляются по запросу.  
Сварочные источники предназначены для использования в условиях промышленного производства. Электромагнитная совместимость EMC (Международный специальный комитет по радиопомехам CISPR 11): класс A



ISO 9001: 2008